



ชื่อวิชา ของเสียเป็นศูนย์ ด้วย POKA YOKE

หมวดวิชา TOYOTA PRODUCTION SYSTEM

รหัสวิชา TPS-50 ปรับปรุง 15 พฤษภาคม 2552

วิชาที่ควรเรียนก่อน/เรียนร่วม

TPS-10 Executive Summary on TOYOTA Production System

TPS-20 ลดต้นทุนด้วยยุทธการขจัดความสูญเปล่า (MUDA TORI JISSEN)

วิชาที่ควรเรียนต่อเนื่อง TPS-40 KAMBAN ขจัดความสูญเปล่าและเพิ่มกำไรได้อย่างไร

วิชานี้ออกแบบโดยเฉพาะสำหรับ เจ้าของกิจการ, ผู้บริหารระดับสูง, ผู้จัดการโรงงานถึงหัวหน้างานในสายการผลิต

วัตถุประสงค์ เพื่อให้ผู้ร่วมสัมมนา เข้าใจแนวคิดและแนวทางในการป้องกันความผิดพลาดของ POKA YOKE และสามารถออกแบบกลไกป้องกันความผิดพลาด ที่เหมาะสมกับงานของตนเอง เพื่อมิให้เกิดการผลิตของเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ



ดร.วีรพจน์ ลือประสิทธิ์สกุล

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทีคิวเอ็มเบสท์ จำกัด

หัวข้อสัมมนา (เวลา)

- 1) ความหมายของ POKA YOKE
- 2) องค์ประกอบ 5 ประการในการผลิต
- 3) จุดอ่อน 10 ประการของมนุษย์ ที่นำไปสู่การทำให้เกิดของเสีย ลืม หลง สำคัญผิด ไม่ชำนาญ ต้อรัน เหม่อลอย ตกใจ ใช้ความรู้สึก ไม่ทันรู้ตัว เจตนา และ แนวทางการ

ป้องกันความผิดพลาดแต่ละอย่าง

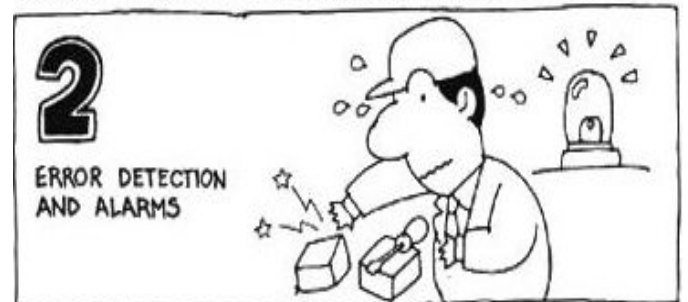
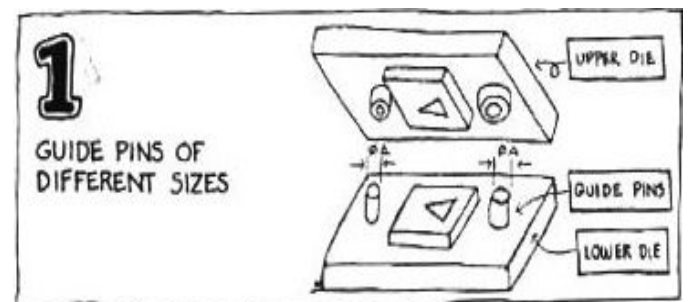
4) สาเหตุสามัญ 10 ประการที่ทำให้เกิดของเสีย

5) ความสัมพันธ์ระหว่าง ของเสีย-สาเหตุ-ความผิดพลาดของมนุษย์

6) การใช้ประโยชน์จากสัมผัสทั้ง 5 ของมนุษย์ใน POKA YOKE

☆ CAUSAL CONNECTIONS BETWEEN DEFECTS AND HUMAN ERRORS

CAUSES OF DEFECTS	HUMAN ERRORS									
	INTENTIONAL	FOURDSEEMING	NEGLECT	DISSENTENDING	APATHY	MILFVL	INDOBERENT	SLOWNESS	NON-SUPERVISION	SURPRISE
OMITTED PROCESSING	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
PROCESSING ERRORS	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
ERRORS SETTING UP WORKPIECES	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MISSING PARTS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WRONG PARTS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PROCESSING WRONG WORKPIECE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MISOPERATION	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ADJUSTMENT ERROR	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
IMPROPER EQUIPMENT SETUP	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
IMPROPER TOLDS AND JIGS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○





7) หน้าที่พื้นฐานของ POKA YOKE

8) แนวทางการประดิษฐ์กลไกป้องกันความผิดพลาด

9) กลไก POKA YOKE ชั้นพื้นฐาน 5 อย่าง

10) อุปกรณ์ตรวจจับที่นิยมใช้ใน POKA YOKE

11) หลัก 5 ประการสำหรับการปรับปรุงเพื่อป้องกันความผิดพลาดและทำให้ของเสียเป็นศูนย์

12) ตัวอย่างของ POKA YOKE

จำนวนวันสัมมนา 1 วัน

1 วัน (บรรยายและฝึกปฏิบัติ)

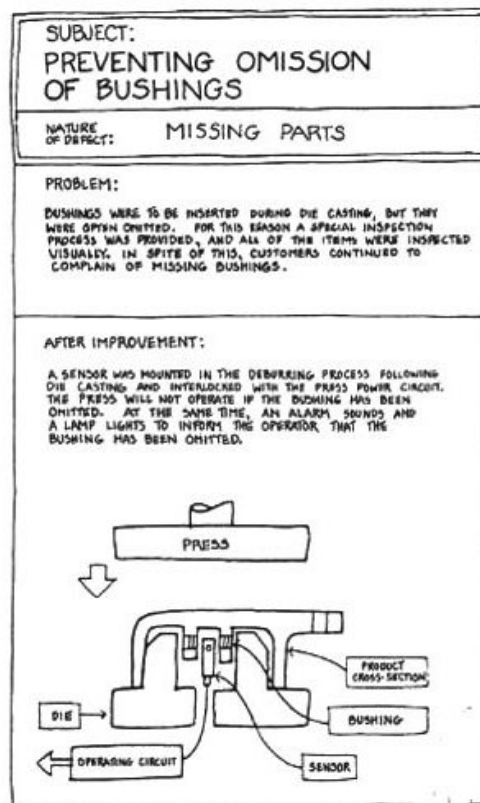
เอกสารประกอบการสัมมนา

1 ชุด

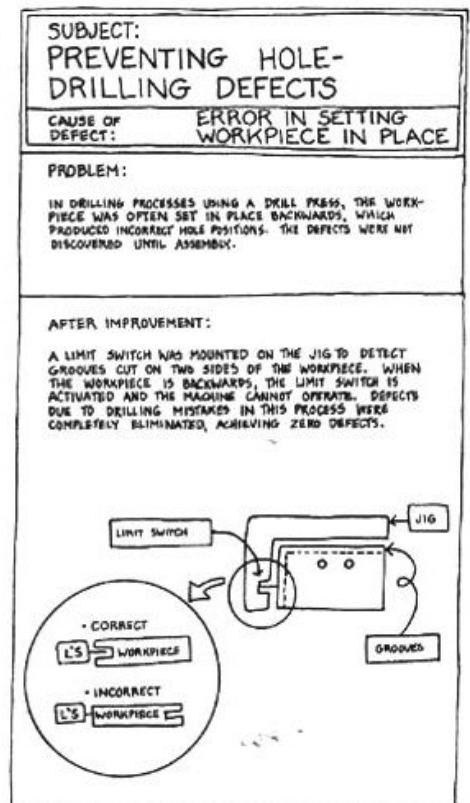
ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม
ได้ที่

สำหรับบริษัทที่สนใจ จะรับ
คำแนะนำจาก ผู้เชี่ยวชาญของ
บริษัท TQM Best จำกัด เพื่อนำ
POKA YOKE มาประยุกต์ใช้
ภายในบริษัทของท่าน สามารถ
ติดต่อสอบถามได้ที่ บริษัท TQM
Best จำกัด โทรศัพท์ 0-2260-
3710~3, มือถือ 08-7590-8360,
อีเมล info@tqmbest.com, เว็บไซต์
www.tqmbest.com

• Missing parts



• Errors in setting up workpieces



• Processing omissions

